

# DOCUMENTATION ATELIER 204/304

REPertoire  
DES CLASSES

1. MOTEUR
2. EMBRAYAGE
3. BOITE DE VITESSE / BOITE-PONT
4. TRANSMISSION
5. PONT ARRIERE – TRAIN ARRIERE
6. TRAIN AVANT
7. DIRECTION
8. FREINS
9. SUSPENSION
10. ROUES ET PNEUMATIQUES
11. COQUE & BANS DE CONTROLE
12. ELECTRICITE
13. CARROSERIE – SELLERIE – PEINTURE
14. GRAISSAGE & ENTRETIEN
15. OUTILLAGES SPECIAUX

	<b>Pages</b>
<b>IDENTIFICATION ET CARACTERISTIQUES</b>	
Identification	01 01(2) et 02(2)
<b>DEPOSE ET REPOSE</b>	
- Dépose du groupe motopropulseur	02 01(2) à 07
- Repose du groupe motopropulseur	02 08 à 10
<b>MISE AU POINT</b>	
- Contrôle des pressions de fin de compression	02 31(2)
- Contrôle de la pression d'huile	02 32
- Contrôle ventilateur débrayable	02 33
- Contrôle tension courroie génératrice	02 34
- Thermostats (identification, contrôle, dépose-repose)	02 35 à 38
- Resserrage culasse et réglage des culbuteurs	02 39
- Conformité de montage allumeur-bougies	02 40
- Allumeur-bobine (contrôles, réglages)	02 41(1)
- Courbes d'allumeurs	02 42 et 43
- Calage allumeur	02 44 à 51
- Filtre à air	02 55
- Dispositif de réchauffage d'air d'admission	02 61
- Réglages des carburateurs "Europe Ralenti" et "Europe Cycle"	02 62
- Conformité de montage des carburateurs 204-304 "Europe Ralenti" et "Europe Cycle"	02 63 et 64
- Conformité de montage et de réglage des carburateurs 304 U.S.A.	02 65
- Modification carburateur 32 PBISA2 en 32 PBISA3 - 2ème réglage	02 66
- Modification carburateur 32 PBISA3 1er réglage en 32 PBISA3 2ème réglage	02 67
- Révision des carburateurs 204 et 304	02 68
- Carburateur 35 EEISA	02 69 à 72
- Réglage du ralenti	02 73
- Contrôle et réglage des carburateurs 304 U.S.A.	02 74 et 75
<b>DEMONTAGE ET REMONTAGE</b>	
- Outillage à utiliser	03 01(2)
- Démontage	03 02(2) à 04(1)
- Remontage	03 11 à 19
<b>CULASSE</b>	
- Dépose	04 01 et 02
- Repose	04 05(2) et 06(2)
<b>REGLAGE DU DEPASSEMENT DES CHEMISES SUR BLOC-CYLINDRES MONOBLOC</b>	
- Outillage à utiliser	06 01(1)
- Réglage du dépassement	06 02(1) à 07(1)
<b>DISTRIBUTION</b>	
- Dépose du carter	10 01(1)
- Repose du carter	10 02 et 03
- Démontage et remontage de la commande de distribution	10 05(2) et 06 (2)

	Pages
<b>A - ENSEMBLE MOTEUR</b>	
<b>Identifications et caractéristiques</b>	
Identification et marquage des moteurs	A1.001
Caractéristiques soupapes, guides et sièges de soupapes	A1.051
ressorts de soupapes, chemises	A1.052
pistons	A1.053
axes de pistons, bielles	A1.054
vilebrequin	A1.055
<b>Contrôles et réglages</b>	
<b>Mise au point moteur</b>	
Outillage	A2.001
Conformité de montage allumeur - bougies - carburateurs et réglages carburateurs	A2.021
Réglages bougies - allumeur	A2.031
Courbes d'allumeurs	A2.041(1)
Contrôle plaquette graduée	A2.051
Calage allumeur	A2.055
Réglage ralenti	A2.071
Réglage ralenti accéléré (XL5 Suède)	A2.081(1)
<b>Révision</b>	
Outillage	A5.051 à 053
Démontage	A5.054 à 058
Remontage	A5.071 à 105
<b>B - CULASSE</b>	
Outillage	B4.031 et 032
Dépose sur voiture	B4.033 à 037
Repose sur voiture	B4.038 à 48
<b>E - DISTRIBUTION</b>	
<b>Carter de distribution</b>	
Dépose sur voiture	E4.001 et 002
Repose sur voiture	E4.003 à 008
<b>F - ALIMENTATION</b>	
<b>Caractéristiques</b>	
Carburateur 34 PBISA5	F1.031
Carburateur 32 - 35 TCICA	F1.041
<b>Révision</b>	
Carburateur 34 PBISA5	F5.031
Carburateur 32 - 35 TCICA	F5.041 et 042
<b>J - REFROIDISSEMENT</b>	
Identification et caractéristiques des radiateurs.	J1.011

	Pages
<b>IDENTIFICATION ET CARACTERISTIQUES</b>	
– Récapitulatif des différents montages d'embrayages et de frictions	01 01(2)
– Interchangeabilité des embrayages complets	01 03(2)
– Montage des frictions en fonction des mécanismes d'embrayage	01 04(2)
<b>DEPOSE ET REPOSE</b>	
– Outillage à utiliser	02 01(2)
– Butée de débrayage	02 02(2) à 05(1)
– Embrayage type 180 DP	02 06
– Embrayage type 200 DE ou TS 190	02 07(1) et 08(1)
<b>DEMONTAGE ET REMONTAGE</b>	
– Embrayage type 180 DP	03 01(1) et 02
– Embrayage type 200 DE	03 03
– Embrayage TS 190	03 04
<b>REPLACEMENT DES JOINTS DU PIGNON MOTEUR</b> <b>(Embrayage 200 DE ou TS 190)</b>	05 01 à 15

	Pages
<b>IDENTIFICATION ET CARACTERISTIQUES</b>	
Identification des boîtes de vitesses BB1 et BB6	01 01(3)
Caractéristiques des boîtes de vitesses BB1 et BB6	01 02(2)
<b>Boîte de vitesses BB1</b>	
Description	01 03(3)
Particularités de la boîte de vitesses BB1 montée sur 204 Diesel	01 04(3)
Modifications appliquées sur la boîte de vitesses BB1 :	
- carter de boîte de vitesses/pont AV	01 07(1) et 01 08(1)
- liaison, arbre d'entrée/arbre primaire	
- rapport de 4ème	01 09(2) à 01 11(1)
- maintien des arbres primaire et secondaire	
- entretoise des pignons récepteurs de 2ème et 3ème	01 12(1)
- synchroniseur 1ère/2ème, pignons récepteurs de 1ère et 2ème, fourchette de 1ère/2ème.	01 13(1) à 01 15(1)
- axe et fourchette de 3ème/4ème	01 16
- commande de compteur	01 17
- commande de changement de vitesse	01 18 et 01 19
<b>Boîte de vitesses BB6</b>	
Particularités de la boîte de vitesses BB6 par rapport à la BB1	01 21(1) et 01 22(1)
Particularités de la boîte de vitesses BB6 montée sur 204 Diesel	01 23
<b>Pont AV</b>	
Coupe longitudinale du pont AV	01 51
Boîtier et coquille de différentiel	01 52
<b>DEMONTAGE ET REMONTAGE</b>	
<b>Boîte BB1</b>	
Outillage à utiliser	03 01(3)
Démontage	03 02(2) à 03 08(2)
Remontage	03 15(3) à 03 28(1)
<b>Boîte BB6</b>	
Outillage à utiliser	03 51
Démontage	03 52 à 03 58
Remontage	03 65(1) à 03 80
<b>COMMANDE DES VITESSES AU PLANCHER 204 - 304</b>	
Dépose	06 11 et 06 12
Repose	06 15 et 06 16
Démontage	06 21
Remontage	06 22 à 06 25

# TRANSMISSION

## SOMMAIRE

4

	Pages
<b>IDENTIFICATION ET CARACTERISTIQUES</b>	01 01 (1)
<b>DEPOSE</b>	02 01 (1)
<b>REPOSE</b>	02 02 (1)
<b>DEMONTAGE ET REMONTAGE</b>	
- OUTILLAGE A UTILISER	
- PIECES LIVREES PAR LA D.P.D. }	13 01
- DEMONTAGE	et 13 02
- REMONTAGE	à 13 03
	13 05
	13 07

PEUGEOT

	Pages
<b>CARACTERISTIQUES</b>	01 01
<b>DEPOSE</b>	12 01(2) et 02(1)
<b>REPOSE</b>	12 03(3) à 04(1)
<b>MOYEUX AR</b>	
— Outillage	14 01(4)
— <b>Moyeux AR équipés de roulements à billes (204)</b>	
- Dépose	14 02(4)
- Démontage	14 03(3)
- Remontage	14 04(3) et 05(2)
- Repose	14 06(2) et 07(2)
— <b>Moyeux AR équipés de roulements à galets coniques (204 - 304)</b>	
- Dépose	14 11(1)
- Démontage	14 12(1)
- Remontage	14 13
- Repose	14 14 à 16
<b>REPLACEMENT DES ARTICULATIONS ELASTIQUES DE TRAVERSE AR</b>	15 01(1) à 03(1)
<b>BRAS AR</b>	
— Outillage	16 01(2)
- Dépose	16 02(2) et 03(2)
- Repose	16 04(2) à 07
- Contrôle	16 11
- Remplacement des articulations élastiques sur un bras en alliage d'aluminium (204)	16 21 à 23

	Pages
<b>IDENTIFICATION ET CARACTERISTIQUES</b>	01 01 (2)
- Pivots de fusée et boîtiers de rotule	01 02
- Fusées	01 03
- Ecrous de fusée	01 04
- Ecrous de fermeture de boîtier de rotule	01 05
<b>DEPOSE ET REPOSE DE L'ENSEMBLE MECANIQUE AV</b>	
- Outillage à utiliser	02 01 (1)
- Dépose-Opérations préliminaires	02 02
- Dépose avec traverse de soutènement 0.0130	02 03 (1)
- Repose avec traverse de soutènement 0.0130	02 04 (1)
- Dépose avec arcs-boutants 0.1503	02 05 (1)
- Repose avec arcs-boutants 0.1503	02 06 (1)
- Repose avec arcs-boutants 0.1503	02 07 (2)
<b>MOYEUX</b>	
- Outillage à utiliser	04 01 (2)
<b>1° Interventions sur 204 avec pivots et fusées en 2 parties</b>	
- Dépose d'un moyeu	04 02 (1)
- Dépose d'un moyeu	04 03 (1)
- Repose d'un moyeu	04 04 (1)
- Démontage d'un moyeu	04 11
- Remontage d'un moyeu	04 12
- Remontage d'un moyeu	04 13
- Remontage d'un moyeu	04 14
<b>2° Interventions sur 204 avec pivots de fusée monobloc</b>	
- Dépose d'un moyeu	04 21
- Dépose d'un moyeu	04 22
- Dépose d'un moyeu	04 23
- Repose d'un moyeu	04 24
- Repose d'un moyeu	04 25
- Repose d'un moyeu	04 26
<b>BERCEAU AV</b>	
- Remplacement des articulations élastiques sur berceau AV	05 01
- Remplacement des articulations élastiques sur berceau AV	05 02
<b>TRIANGLES</b>	
- Outillage à utiliser pour dépose et repose	06 01 (1)
- Dépose d'un triangle « 1er montage »	06 02
- Dépose d'un triangle « 1er montage »	06 03
- Repose d'un triangle « 1er montage »	06 04
- Repose d'un triangle « 1er montage »	06 05 (1)
- Dépose d'un triangle « 2ème montage »	06 06 (1)
- Dépose d'un triangle « 2ème montage »	06 07
- Repose d'un triangle « 2ème montage »	06 08
- Repose d'un triangle « 2ème montage »	06 09 (1)



	<b>Pages</b>
<b>IDENTIFICATION ET CARACTERISTIQUES</b>	
- Direction 204 à crémaillère et barre de connexion	01 01(1)
- Direction 204 et 304 à simple barre	01 02
- Identification des deux montages de direction 204 à crémaillère et barre de connexion	01 03
<b>DEPOSE ET REPOSE</b>	
- Direction avec barre de connexion, sur 204 avec groupe motopropulseur fixé par 3 cales	
- dépose	02 01(1) et 02(1)
- repose	02 03 et 04
- Direction avec barre de connexion, sur 204 avec groupe motopropulseur fixé par 4 cales	
- dépose	02 05(1) et 06(1)
- repose	02 07(1) et 08(1)
- Direction 204 - 304 à simple barre	
- outillage à utiliser	02 11(2)
- dépose	02 12(2)
- repose	02 13(1) à 15(1)
<b>DEMONTAGE ET REMONTAGE</b>	
- Direction 204 avec barre de connexion	
- outillage à utiliser	03 01(2)
- démontage	03 02(1)
- remontage	03 03(2) à 10
- remplacement du flector	03 05(1)
- Direction 204 - 304 à simple barre	
- outillage à utiliser	03 11(1)
- démontage	03 12(1) et 13(1)
- remontage	03 14(1) à 22(1)
<b>ROTULES DE CONNEXION 204 et 304</b>	
- outillage à utiliser	06 01
- démontage	06 02
- remontage	06 03
<b>SILENTBLOCS DES OEILS DE CONNEXION</b>	
- remplacement	06 11
<b>COLONNE DE DIRECTION A CARDAN - 204 - 304</b>	
- dépose - repose	07 01 à 03
- remplacement du flector	07 21 et 22
<b>VOLANT</b>	
- dépose - repose	08 01 et 02

	<b>Pages</b>
<b>GENERALITES</b>	02 01(2)
<b>VERIFICATIONS PERIODIQUES</b>	02 02(2)
<b>CONTROLES SOUS PRESSION</b>	02 05 à 08
<b>ECHANGE DU LIQUIDE DE FREIN</b>	02 11 à 15
<b>PURGE ET REGLAGES</b>	02 21 à 25
<b>PLATEAUX DE FREINS</b> — Conformité de montage	04 01
<b>ECHANGE DES PLAQUETTES</b>	05 01 à 03
<b>COTES DE RECTIFICATION DES DISQUES ET DES TAMBOURS</b>	06 01(1)
<b>ECHANGE D'UN DISQUE</b>	06 05(1) à 10
<b>DEPOSE - REPOSE DES ETRIER</b>	07 01(2) à 06(1)
<b>ETRIER 3 PISTONS</b> — Démontage — Remontage	07 11 (1) 07 12 et 13
<b>ETRIER 2 PISTONS</b> — Démontage — Remontage	07 15 et 16 07 17 et 18
<b>MAITRE-CYLINDRE</b> — Dépose-Démontage — Remontage — Répose	08 01 08 02 à 04 08 05
<b>CONTROLE DU SERVO-FREIN</b>	10 01 à 06
<b>COMPENSATEUR</b>	11 01(1)
<b>CANALISATIONS HYDRAULIQUES</b> — Cotes de garantie	12 01(1) à 04
<b>PEDALIER 204 (Salon 1969) 304</b> — Dépose, repose, réglages	13 01 à 07(1)

SUSPENSION  
SOMMAIRE

9

SUSPENSION AV

Identification et caractéristiques :

- suspension à ressorts "non tournants" 01 01(2) et 02(1)
- suspension à ressorts "tournants" 01 03 et 04
- barre antidévers et paliers 01 05
- corps d'amortisseur et écrou de fermeture 01 06

Dépose et repose d'un élément de suspension 02 01(2) à 02 13

Démontage et remontage d'un élément de suspension AV à ressorts "non tournants"

- outillage à utiliser 03 01(2)
- démontage 03 02(2) et 03 (2)
- remontage 03 05 et 06

Démontage et remontage d'un élément de suspension AV à ressorts "tournants"

- outillage à utiliser 03 11
- démontage 03 12 et 13
- remontage 03 21 à 23

Démontage et remontage des amortisseurs AV

- outillage à utiliser 05 01(1)
- démontage 05 02(1)
- remontage 05 03(1) à 05

Dépose et repose de la barre antidévers AV 06 01

SUSPENSION AR

Identification et caractéristiques

- suspension AV sans barre antidévers } 11 01(1)
- avec barre antidévers }
- barres antidévers, ressorts, amortisseurs 11 02(1)
- fixation supérieure d'amortisseurs AR 11 03(1) et 04

Dépose et repose d'un élément de suspension 12 01(1) et 02(1)

Démontage et remontage d'un élément de suspension

- outillage à utiliser 13 01(1)
- démontage 13 02(1) et 03(1)
- remontage 13 04(1) et 05

Remplacement des articulations élastiques des amortisseurs AR 15 01(1)

Dépose et repose de la barre antidévers AR 16 01

PEUGEOT

Pages

**IDENTIFICATION DES FIXATIONS DE ROUES**

**304**

– Description des montages interchangeabilité

01 01 à 01 03

	Pages
<b>POSE DE LA COQUE SUR LE BANC</b>	
– Avec mécanique AV	02 01 à 03
– Avec mécanique AR	02 11 à 13

	<b>Pages</b>
<b>OUTILLAGE SPECIAL</b>	
- Coffret moteur 8.0118 X	01 01(5)
- Démonte-soupapes 8.0119 Z	01 01(5)
- Palonnier de levage moteur 8.0121	01 01(5)
- Socle support moteur 8.0122	01 01(5)
- Coffret d'embrayage Férodo type 180 DP 8.0203	01 01(5)
- Coffret d'embrayage Férodo type 200 DE/LUK type TS190 - 8.0206	01 02(4)
- Coffret boîte de vitesses 8.0305 W	01 02(4)
- Socle support de boîte de vitesses 8.0306 Z	01 03(7)
- Coffret 8.0312 complémentaire au coffret 8.0305 W, pour boîte de vitesses BB6	01 03(7)
- Brides de maintien des arbres de transmission 8.0407	01 03(7)
- Coffret pour moyeux AR 8.0518 Y	01 03(7)
- Coffret pour moyeux AV 8.0606 Z	01 04(6)
- Coffret pour contrôle des pivots de fusée 8.0607 Y	01 04(6)
- Coffret d'outillage pour direction 8.0704 Z	01 05(5)
- Coffret pour freins à disques 8.0803	01 05(5)
- Coffret suspension AV et AR 8.0903 V	01 06(4)
- Coffret pour démontage et remontage des articulations élastiques 8.0904 Y	01 07(2)
- Potence de levage AV 8.1501	01 07(2)
- Appareil de levage AR 8.1502 Y	01 08
<b>OUTILLAGE A REALISER</b>	
- Traverse de soutènement 0.0130	01 31
- Arcs-boutants 0.1503	01 31
- Clé pour dépose et repose des bouchons de vilebrequin 0.0131	01 32
- Pige pour calage de l'allumeur 0.0132	01 32
- Outil pour freiner et défreiner la vis de poulie de vilebrequin 0.0134	01 32
- Fourche pour extraire les axes de bras AR 0.0506	01 33(3)
- Outils pour dépose et repose des bagues de carter de direction 0.0704	01 33(3)
- Tige filetée pour dépose des barres de torsion de hayon sur Break 0.1301	01 33(3)
- Embout six-pans pour dépose et repose de l'ensemble fusée-moyeu 0.0603	01 34(1)
<b>OUTILLAGE A MODIFIER</b>	
- Modification du tasseau 8.0518 D en 8.0518 DZ	01 51(1)
- Modification de la clé 8.0903 A en 8.0903 AZ	01 51(1)
- Modification de la clé 8.0903 D en 8.0903 DZ	01 51(1)
- Modification de l'outil 8.0903 J en 8.0903 JZ	01 51(1)
- Modification de support 8.0904 C1 en 8.0904 C1Z	01 52(1)
- Modification du support 8.0904 C1Z en 8.0904 C1Y	01 52(1)
- Modification de la traverse 8.1502 A en 8.1502 AZ	01 53
- Modification du crochet 8.1502 B en 8.1502 BZ	01 54
- Modification de l'appareil 8.0903 C en 8.0903 CZ	01 55(3)
- Modification du calibre 8.0305 C en 8.0305 CZ	01 55(3)
- Modification du socle support 8.0306 en 8.0306 Z	01 55(3)
- Modification de la plaque d'appui 8.0305 H1 en 8.0305 H1Z	01 56